

Siegelnahtfestigkeitsprüfung

Als Teil der EN ISO 11607-2 gemäß EN 868-5

Auftrag zur Siegelnahtfestigkeitsprüfung für

Name der Praxis / Klinik
Ansprechpartner
Straße / Hausnummer
PLZ / Ort
E-Mail
Telefon für Rückfragen

Datum

Unterschrift des Auftraggebers

Für eine korrekte Siegelnahtprüfung bitten wir folgende Abläufe zu beachten

- Sie stellen das Gerät an den dafür vorgesehenen Platz
- Sie nehmen jede eingesetzte Beutelgrößen **zwei Mal** und versiegeln diese mit dem Siegelgerät
- Die eingesiegelten Beutel sterilisieren Sie mit Ihren üblichen Abläufen
- Sie nennen uns das Modell und die Seriennummer des eingesetzten Siegelgerätes
- Sie nennen uns den Hersteller der Sterilisierbeutel
- Bei Bedarf nennen Sie uns das Modell, die Seriennummer und das verwendete Programm (mit Temperatur) Ihres Sterilisators
- Wir nehmen die sterilisierten Beutel und Daten an uns und schicken alles an unseren Partner
- Unser Partner führt den vorgeschriebenen Zugtest durch
- Im Anschluss erhalten Sie ein Zertifikat über die durchgeführte Prüfung

Die Siegelnähte wurden mit folgendem Gerät erzeugt:

Hersteller	Gerätetyp
Seriennummer	

Die Siegelnähte wurden in folgendem Autoklav sterilisiert:

Hersteller	Gerätetyp
Seriennummer	Sterilisierprogramm

Verwendete Beutel

Nr.	Folienhersteller / Bezeichnung	Breite (cm) des Probestreifens	Eingestellte Siegeltemperatur	LOT-Nr. der Folie
1				
2				
3				
4				

Bitte beachten Sie, dass die Prüfung vor Erst-Inbetriebnahme und dann jährlich durchgeführt werden muss.